



# RESUMEN CURRICULAR

**LUNA**

**RORIGUEZ**

**TELMA YESENIA**

Edad: **34** años  
Primer Apellido

Segundo Apellido

Nombre (s)

**Marque con una "X" el último grado de estudios**

Primaria 1°  2°  3°  4°  5°  6°

Secundaria 1°  2°  3°

Bachillerato Cursando  Concluida  Trunca

Carrera técnica Cursando  Concluida  Trunca

Especifique: **Secretaria contador**

Normal Cursando  Concluida (Pasante)  Titulado  Trunca

Licenciatura Cursando  Concluida (Pasante)  Titulado  Trunca

Especifique:

Especialidad Especifique:

Maestría Especifique:

Doctorado Especifique:

¿Realiza estudios actualmente? SÍ  NO  Especifique:

**PARTICIPACIÓN COMUNITARIA O CIUDADANA**

*(Describe los cargos desempeñados)*

*Participación	Institución	Periodo	
		Inicio (dd/mm/aaaa)	Término (dd/mm/aaaa)
PRESIDENTA	ESC.PRIMARIA FRANSISCO.I, MADERO	01/01/21	31/07/23
TESORERA	JARDIN DE NIÑOS JOSE MARIA PARAS	01/01/18	31/12/19
TESORERA	CENTRO DE SALUD SANTA CLARA DE GONZALEZ	02/01/17	28/02/18

\*Promotor, asesor o voluntario, juez de barrio, juez auxiliar, jefe de manzana, etc.

**Reseña profesional o laboral**

experiencia en despeño en áreas desde cobranza manejo de efectivo

recabando información de datos mediante entrevista. En planeación de actividades mediante cronogramas.

además, trato directo con la gente manejo de gente a mi cargo y servicio al cliente.

Autorizo que la presente información sea publicada en la página oficial del Instituto Estatal Electoral y de Participación Ciudadana de Nuevo León.

En GALEANA, Nuevo León, a 29 de Octubre de 2023.

**TELMA YESENIA LUNA RORIGUEZ**

Nombre y firma de aspirante